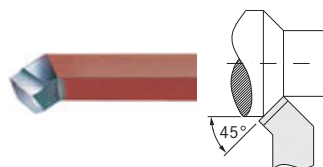


**ORION®** Gebogene Drehmeißel HSSE ähnl. DIN 4952

HSSE, stumpfgeschweißt, mit quadratischem Schaft.

Schaftquerschnitt	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20
Ganze Länge	mm	100	110	140	160
	Gr.-Nr.	010	012	016	020
<b>A6010...</b>	Stückpreis	€ 18,70	22,40	30,60	34,00

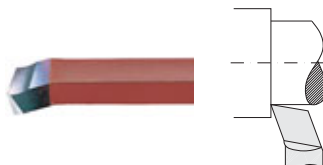
rechtsschneidend

**ORION®** Eckdrehmeißel HSSE ähnl. DIN 4965

HSSE, stumpfgeschweißt, mit quadratischem Schaft.

Schaftquerschnitt	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20
Ganze Länge	mm	100	110	140	160
	Gr.-Nr.	010	012	016	020
<b>A6020...</b>	Stückpreis	€ 19,40	24,50	30,80	37,10

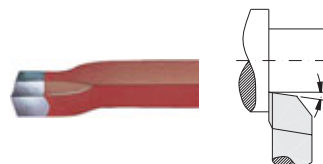
rechtsschneidend

**ORION®** Abgesetzte Seitendrehmeißel HSSE ähnl. DIN 4960

HSSE, stumpfgeschweißt, mit quadratischem Schaft.

Schaftausführung	mm	10 x 10	quadratisch		20 x 20
Schaftquerschnitt	mm	100	12 x 12	16 x 16	160
Ganze Länge	mm	100	110	140	160
	Gr.-Nr.	010	012	016	020
<b>A6035...</b>	Stückpreis	€ 17,90	22,00	29,30	33,40

rechtsschneidend

**ORION®** Abstechdrehmeißel HSSE ähnl. DIN 4961

HSSE, stumpfgeschweißt, mit rechteckigem Schaft.

Schaftquerschnitt	mm	16 x 10	20 x 12
Ganze Länge	mm	125	140
Einstechtiefe	mm	12	16
Einstechbreite	mm	3	4
	Gr.-Nr.	016	020
<b>A6045...</b>	Stückpreis	€ 29,80	31,80

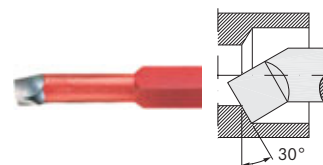
rechtsschneidend

**ORION®** Innendrehmeißel HSSE ähnl. DIN 4953

HSSE, stumpfgeschweißt, mit quadratischem oder rundem Schaft.

Schaftausführung		quadratisch				
Schaft	mm	□ 8 x 8	□ 10 x 10	□ 12 x 12	□ 16 x 16	□ 20 x 20
Ganze Länge	mm	140	160	180	180	220
Für kleinsten Loch-Ø	mm	14	18	21	27	34
	Gr.-Nr.	008	010	012	016	020
<b>A6055...</b>	Stückpreis	€ 19,40	23,20	26,90	31,60	42,60
Schaftausführung		rund				
Schaft	mm	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	
Ganze Länge	mm	140	160	180	220	
Für kleinsten Loch-Ø	mm	14	18	21	27	
	Gr.-Nr.	108	110	120	160	
<b>A6055...</b>	Stückpreis	€ 19,40	23,20	26,90	31,60	

rechtsschneidend

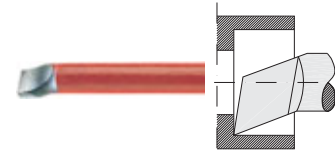


## ORION® Innen-Eckdrehmeißel HSSE ähnl. DIN 4954

HSSE, stumpfgeschweißt, mit quadratischem oder rundem Schaft.

rechtsschneidend

Schaftausführung		quadratisch				
Schaft	mm	□ 8 x 8	□ 10 x 10	□ 12 x 12	□ 16 x 16	□ 20 x 20
Ganze Länge	mm	140	160	180	180	220
Für kleinsten Loch-Ø	mm	14	18	21	27	34
Gr.-Nr.		008	010	012	016	020
<b>A6060...</b>	Stückpreis €	17,70	21,00	24,90	28,30	39,30
Schaftausführung		rund				
Schaft	mm	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
Ganze Länge	mm	140	160	180	220	250
Für kleinsten Loch-Ø	mm	14	18	21	27	34
Gr.-Nr.		108	110	120	160	200
<b>A6060...</b>	Stückpreis €	17,70	21,00	24,90	28,30	39,30



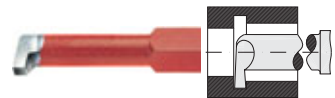
A

## ORION® Hakendrehmeißel HSSE ähnl. DIN 4963

HSSE, stumpfgeschweißt, mit quadratischem Schaft.

rechtsschneidend

Schaftquerschnitt	mm	8 x 8	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20
Ganze Länge	mm	140	160	180	180	220
Drehtiefe max.	mm	4	6	8	8	8
Einstechbreite	mm	2	3	3	3	4
Gr.-Nr.		008	010	012	016	020
<b>A6065...</b>	Stückpreis €	28,10	31,20	36,10	38,50	50,70



## ORION® Hakendrehmeißel HSSE ähnl. DIN 4963

HSSE, stumpfgeschweißt, mit rundem Schaft.

rechtsschneidend

Schaft-Ø	mm	8	10	12	16	20
Ganze Länge	mm	140	160	180	220	250
Drehtiefe max.	mm	4	6	8	10	14
Einstechbreite	mm	2	3	3	4	5
Gr.-Nr.		008	010	012	016	020
<b>A6070...</b>	Stückpreis €	26,30	28,50	33,80	35,70	47,10

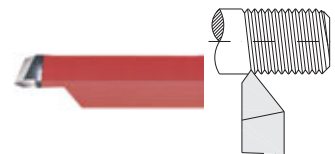


## ORION® Außengewinde-Drehmeißel 60° HSSE

HSSE, stumpfgeschweißt, mit rechteckigem und quadratischem Schaft.

rechtsschneidend

Schaftausführung		rechteckig		quadratisch		
Schaftquerschnitt	mm	16 x 10	20 x 12	12 x 12	16 x 16	20 x 20
Ganze Länge	mm	125	140	110	140	160
Schneidenbreite	mm	4	4	4	5	6
Gr.-Nr.		016	020	112	116	120
<b>A6075...</b>	Stückpreis €	29,10	31,40	32,60	34,60	49,30

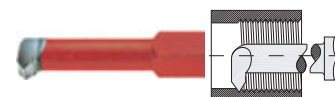


## ORION® Innengewinde-Drehmeißel 60° HSSE

HSSE, stumpfgeschweißt, mit quadratischem Schaft.

rechtsschneidend

Schaftquerschnitt	mm	8 x 8	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20
Ganze Länge	mm	140	160	180	220	250
Drehtiefe max.	mm	5	6	8	10	12
Schneidenbreite	mm	3,5	4	5	6	8
Gr.-Nr.		008	010	012	016	020
<b>A6080...</b>	Stückpreis €	28,10	31,20	36,10	38,50	50,70



**ORION® Gerade Hartmetall-Drehmeißel (ISO: 1) DIN 4971**

Schaftquerschnitt	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20
Ganze Länge	mm	90	100	110	125
Bestelleinheiten	Stück	5	5	5	5
A6110... HM-Qualität P 20	Gr.-Nr.	010	012	016	020
A6110... Stückpreis	€	4,60	5,30	6,70	8,40
A6111... HM-Qualität P 25/30	Gr.-Nr.	010	012	016	020
A6111... Stückpreis	€	4,60	5,30	6,70	8,40
A6112... HM-Qualität K 10/20	Gr.-Nr.	010	012	016	020
A6112... Stückpreis	€	4,60	5,30	6,70	8,40

**Bestelleinheiten:** siehe Tabelle

rechtsschneidend



rechts

**ORION® Gebogene Hartmetall-Drehmeißel (ISO: 2) DIN 4972**

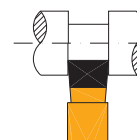
Schaftquerschnitt	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25
Ganze Länge	mm	90	100	110	125	140
Bestelleinheiten	Stück	5	5	5	5	3
A6115... HM-Qualität P 20	Gr.-Nr.	010	012	016	020	025
A6115... Stückpreis	€	4,80	5,50	6,90	8,60	12,80
A6116... HM-Qualität P 25/30	Gr.-Nr.	010	012	016	020	025
A6116... Stückpreis	€	4,80	5,50	6,90	8,60	12,80
A6117... HM-Qualität K 10/20	Gr.-Nr.	010	012	016	020	025
A6117... Stückpreis	€	4,80	5,50	6,90	8,60	12,80

**Bestelleinheiten:** siehe Tabelle

rechtsschneidend

**ORION® Breite Hartmetall-Drehmeißel (ISO: 4) DIN 4976**

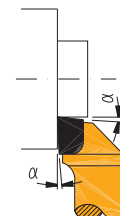
Schaftquerschnitt	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20
Ganze Länge	mm	90	100	110	125
Schneidenbreite	mm	10	12	16	20
Bestelleinheiten	Stück	5	5	5	5
A6120... HM-Qualität P 20	Gr.-Nr.	010	012	016	020
A6120... Stückpreis	€	5,00	6,90	8,40	11,00
A6121... HM-Qualität P 25/30	Gr.-Nr.	010	012	016	020
A6121... Stückpreis	€	5,00	6,90	8,40	11,00
A6123... HM-Qualität K 10/20	Gr.-Nr.	010	012	016	020
A6123... Stückpreis	€	5,00	6,90	8,40	11,00

**Bestelleinheiten:** siehe Tabelle**ORION® Abgesetzte Hartmetall-Eckdrehmeißel (ISO: 3) DIN 4978**

Schaftquerschnitt	mm	16 x 10	20 x 12	25 x 16
Ganze Länge	mm	110	125	140
Bestelleinheiten	Stück	5	5	3
A6130... HM-Qualität P 20	Gr.-Nr.	016	020	025
A6130... Stückpreis	€	5,90	6,90	8,60
A6131... HM-Qualität P 25/30	Gr.-Nr.	016	020	025
A6131... Stückpreis	€	5,90	6,90	8,60
A6132... HM-Qualität K 10/20	Gr.-Nr.	016	020	025
A6132... Stückpreis	€	5,90	6,90	8,60

**Bestelleinheiten:** siehe Tabelle

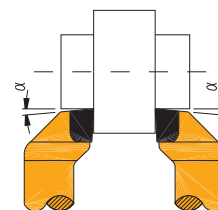
rechtsschneidend



# ORION® Abgesetzte Hartmetall-Seitendrehmeißel (ISO: 6) DIN 4980 rechts-/linksschneidend

Nr. A6140 = rechtsschneidend

Nr. A6145 = linksschneidend



Nr. A6145 = links, Nr. A6140 = rechts

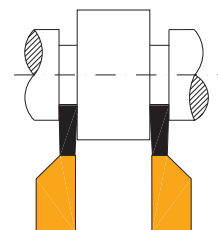
Nummer		A6140...					A6145...				
Schaftquerschnitt	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25
Ganze Länge	mm	90	100	110	125	140	90	100	110	125	140
Bestelleinheiten	Stück	5	5	5	5	3	5	5	5	5	3
HM-Qualität P 20	Gr.-Nr.	010	012	016	020	025	010	012	016	020	025
Stückpreis	€	4,60	5,30	6,90	8,60	12,60	4,60	5,30	6,90	8,60	12,60
HM-Qualität P 25/30	Gr.-Nr.	110	112	116	120	125	110	112	116	120	125
Stückpreis	€	4,60	5,30	6,90	8,60	12,60	4,60	5,30	6,90	8,60	12,60
HM-Qualität K 10/20	Gr.-Nr.	210	212	216	220	225	210	212	216	220	225
Stückpreis	€	4,60	5,30	6,90	8,60	12,60	4,60	5,30	6,90	8,60	12,60

Bestelleinheiten: siehe Tabelle

# ORION® Hartmetall-Stechdrehmeißel (ISO: 7) DIN 4981 rechts-/linksschneidend

Nr. A6150 = rechtsschneidend

Nr. A6155 = linksschneidend



Nr. A6155 = links, Nr. A6150 = rechts

Nummer		A6150...					A6155...				
Schaftquerschnitt	mm	12 x 8	16 x 10	20 x 12	25 x 16	32 x 20	12 x 8	16 x 10	20 x 12	25 x 16	32 x 20
Ganze Länge	mm	100	110	125	140	170	100	110	125	140	170
Maß l <sub>2</sub> DIN 4981	mm	12	14	16	20	25	12	14	16	20	25
Einstechbreite l <sub>3</sub>	mm	3	4	5	6	8	3	4	5	6	8
Bestelleinheiten	Stück	5	5	5	3	2	5	5	5	3	2
HM-Qualität P 20	Gr.-Nr.	012	016	020	025	032	012	016	020	025	032
Stückpreis	€	4,80	5,30	6,70	9,40	12,80	4,80	5,30	7,10	9,40	13,50
HM-Qualität P 25/30	Gr.-Nr.	112	116	120	125	132	112	116	120	125	-
Stückpreis	€	4,80	5,30	6,70	9,40	12,80	4,80	5,50	6,70	9,40	-
HM-Qualität K 10/20	Gr.-Nr.	212	216	220	225	232	212	216	220	225	-
Stückpreis	€	4,80	5,30	6,70	9,40	12,80	4,80	5,50	6,70	9,40	-

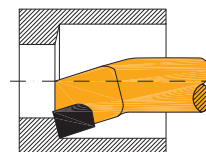
Bestelleinheiten: siehe Tabelle

**ORION® Hartmetall-Innendrehmeißel (ISO: 8) DIN 4973**

rechtsschneidend

Schaftquerschnitt	mm	8 x 8	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25
Ganze Länge	mm	125	150	180	210	250	300
Für kleinsten Loch-Ø	mm	14	18	21	27	34	43
Maß l <sub>2</sub> DIN 4973	mm	40	50	63	80	100	125
Bestelleinheiten	Stück	5	5	5	5	5	3
HM-Qualität P 20	Gr.-Nr.	008	010	012	016	020	025
A6160...	Stückpreis	€ 4,70	5,30	6,90	8,40	10,20	15,10
HM-Qualität P 25/30	Gr.-Nr.	008	010	012	016	020	025
A6161...	Stückpreis	€ 4,70	5,30	6,90	8,40	10,20	15,10
HM-Qualität K 10/20	Gr.-Nr.	008	010	012	016	020	025
A6162...	Stückpreis	€ 4,70	5,30	6,90	8,40	10,20	15,10

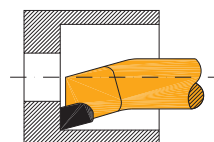
Bestelleinheiten: siehe Tabelle

**ORION® Hartmetall-Innen-Eckdrehmeißel (ISO: 9) DIN 4974**

rechtsschneidend

Schaftquerschnitt	mm	8 x 8	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25
Ganze Länge	mm	125	150	180	210	250	300
Für kleinsten Loch-Ø	mm	14	18	21	27	34	43
Maß l <sub>2</sub> DIN 4974	mm	40	50	63	80	100	125
Bestelleinheiten	Stück	5	5	5	5	5	3
HM-Qualität P 20	Gr.-Nr.	008	010	012	016	020	025
A6170...	Stückpreis	€ 4,70	5,30	6,90	8,40	10,20	15,10
HM-Qualität P 25/30	Gr.-Nr.	008	010	012	016	020	025
A6171...	Stückpreis	€ 4,70	5,30	6,90	8,40	10,20	15,10
HM-Qualität K 10/20	Gr.-Nr.	008	010	012	016	020	025
A6172...	Stückpreis	€ 4,70	5,30	6,90	8,40	10,20	15,10

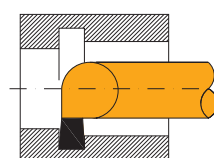
Bestelleinheiten: siehe Tabelle

**ORION® Hartmetall-Hakendrehmeißel**

rechtsschneidend

Schaftquerschnitt	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25
Ganze Länge	mm	140	160	180	210	250
Drehtiefe max.	mm	6	8	9	10	12
Schneidenbreite	mm	3	4	5	6	8
Bestelleinheiten	Stück	5	5	5	5	3
HM-Qualität P 20	Gr.-Nr.	010	012	016	020	025
A6180...	Stückpreis	€ 12,60	13,90	16,10	17,90	23,80
HM-Qualität P 25/30	Gr.-Nr.	010	012	016	020	025
A6181...	Stückpreis	€ 12,60	13,90	16,10	17,90	23,80
HM-Qualität K 10/20	Gr.-Nr.	010	012	016	020	025
A6182...	Stückpreis	€ 12,60	13,90	16,10	17,90	23,80

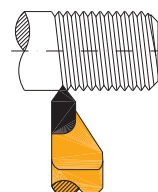
Bestelleinheiten: siehe Tabelle

**ORION® Hartmetall-Außengewinde-Drehmeißel 60°**

rechtsschneidend

Schaftausführung		quadratisch					rechteckig		
Schaftquerschnitt	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	16 x 10	20 x 12	25 x 16
Ganze Länge	mm	100	110	125	140	160	120	140	160
Bestelleinheiten	Stück	5	5	5	5	3	5	5	3
HM-Qual. P 20	Gr.-Nr.	010	012	016	020	025	116	120	125
A6185...	Stückpreis	€ 10,20	10,80	12,60	14,50	17,30	11,20	13,20	17,10
HM-Qual. P 25/30	Gr.-Nr.	010	012	016	020	025	-	120	125
A6186...	Stückpreis	€ 10,20	10,80	12,60	14,50	17,30	-	13,20	17,10
HM-Qual. K 10/20	Gr.-Nr.	010	012	016	020	-	-	-	125
A6187...	Stückpreis	€ 10,20	10,80	12,60	14,50	-	-	-	17,10

Bestelleinheiten: siehe Tabelle

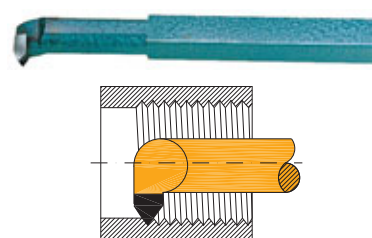


## ORION® Hartmetall-Innengewinde-Drehmeißel 60°

rechtsschneidend

Schaftquerschnitt	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	
Ganze Länge	mm	140	160	180	210	250	
Drehtiefe max.	mm	6	6	8	10	12	
Bestelleinheiten	Stück	5	5	5	5	3	
A6190...	HM-Qualität P 20	Gr.-Nr.	010	012	016	020	025
	Stückpreis	€	12,80	14,10	16,50	18,10	22,60
A6191...	HM-Qualität P 25/30	Gr.-Nr.	010	012	016	020	025
	Stückpreis	€	12,80	14,10	16,50	18,10	22,60
A6192...	HM-Qualität K 10/20	Gr.-Nr.	010	012	-	-	-
	Stückpreis	€	12,80	14,10	-	-	-

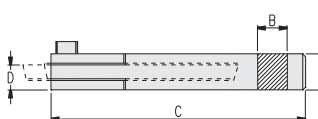
**Bestelleinheiten:** siehe Tabelle



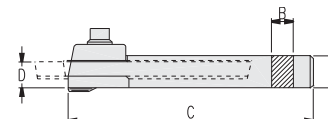
## KOMET Stechmesserhalter



Halter A 00, A 0, AE



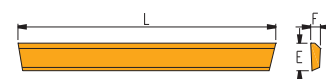
Halter A I/II a



Stechmesserhalter		<b>A 00</b>	<b>A 0</b>	<b>AE</b>	<b>A I/II a</b>
Haltermasse:					
Schaft-Höhe: A	mm	16	18	18	22
Schaft-Breite: B	mm	11	11	11	14,5
Ganze Länge: C	mm	100	125	125	170
Schneidkanten-Höhe: D	mm	12	14	14	20
Für Abstechmesser (s. u.)		A00	A0	-	A I/II a
Für Einstechmesser mit Direktaufnahme mit Einsatzstück		-	-	A 0,9-2,15	A 2,65-5,15
		-	-	-	A 0,9-2,15
<b>Gr.-Nr.</b>		<b>010</b>	<b>020</b>	<b>030</b>	<b>040</b>
<b>A6210...</b>	Stückpreis	€ 95,00	116,10	147,80	230,00

## KOMET Abstechmesser HSS

Ausführung		<b>HSS Qualität F (12% W, 5% Co)</b>		
Abstechmesser		<b>A 00</b>	<b>A 0</b>	<b>A I/II a</b>
Höhe E	mm	8	10	16
Breite F	mm	2,2	2,7	4
Länge L	mm	75	100	150
<b>Gr.-Nr.</b>		<b>010</b>	<b>020</b>	<b>040</b>
<b>A6215...</b>	Stückpreis	€ 30,40	34,60	53,00



Abstechmesser in HSS, rechts und links verwendbar

## KOMET Abstechmesser HM

Ausführung		<b>Hartmetall Qualität P 20</b>	
Abstechmesser		<b>A 0-R</b>	<b>A I/II a-R</b>
Höhe E	mm	10	16
Breite F	mm	2,7	4
Länge L	mm	100	100
<b>Gr.-Nr.</b>		<b>020</b>	<b>040</b>
<b>A6220...</b>	Stückpreis	€ 97,70	134,60



Abstechmesser mit Hartmetallschneidplatte nur rechts verwendbar

**Einstechmesser HSS****HSS Qualität F (12% W, 5% Co),****zur Herstellung von Außen-Ringnuten für Sicherungsringe.**

Messer A 0,9-2,15 zur direkten Aufnahme im Halter Nr. A6210 Stechmesserhalter AE oder mit Einsatzstück im Halter A I/II a. Messer A 2,65-A 5,15 zur direkten Aufnahme im Halter A I/II a

Für Stahlhalter		AE u. A I/II a *						A I/II a		
Für Einstechmesser		A 0,9	A 1,1	A 1,3	A 1,6	A 1,85	A 2,15	A 2,65	A 3,15	A 4,15
<b>Für Ringbreite</b>	<b>mm</b>	<b>0,8</b>	<b>1,0</b>	<b>1,2</b>	<b>1,5</b>	<b>1,75</b>	<b>2,0</b>	<b>2,5</b>	<b>3,0</b>	<b>4,0</b>
Messerbreite F	H 11 mm	0,9	1,1	1,3	1,6	1,85	2,15	2,65	3,15	4,15
Messerhöhe E ± 0,1	mm	11	11	11	11	11	11	16	16	16
Messerlänge L	mm	80	80	80	80	80	80	150	150	150
	<b>Gr.-Nr.</b>	<b>090</b>	<b>110</b>	<b>130</b>	<b>160</b>	<b>185</b>	<b>215</b>	<b>265</b>	<b>315</b>	<b>415</b>
<b>A6230...</b>	Stückpreis	€ <b>73,30</b>	<b>73,30</b>	<b>73,30</b>	<b>73,30</b>	<b>73,30</b>	<b>73,30</b>	<b>82,00</b>	<b>82,00</b>	<b>82,00</b>

\* Für Halter A I/II a Einsatzstück Nr. A6231 001 erforderlich.



Einstechmesser im Halter

Einstechmesser A 0,9 bis A 4,15  
rechts und links verwendbar**Einsatzstück**

zur Aufnahme der Einstechmesser A 0,9-A 2,15 im Halter A I/II a.

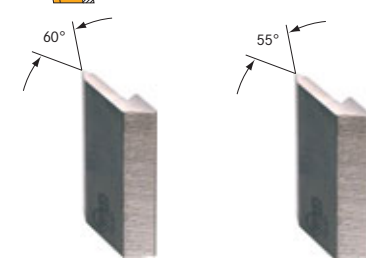
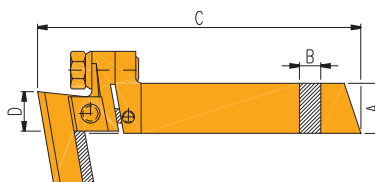
Für Einstechmesser		A 0,9 - A 2,15	
	<b>Gr.-Nr.</b>	<b>001</b>	
<b>A6231...</b>	Stückpreis	€	<b>52,00</b>

**Gewindestahlhalter und Gewindestäbe****mit federndem und schwenkbarem Spannkopf,****für flache Außengewindestäbe aus HSS Qualität F = 12% W, 5% Co**Der Gewindestahl wird mit Hilfe des schwenkbaren Spannkopfes auf den jeweiligen **Steigungswinkel für Rechts- oder Linksgewinde** eingestellt. Die federnde Aufnahme verhindert das Einhängen des Gewindestahls und schützt gleichzeitig gegen Schneidenbeschädigungen und Werkzeugbruch. Die Schneidstäbe sind in ihrer ganzen Länge mit dem genau geschliffenen Profil versehen.**Die mitgelieferte Schleiflehre** gewährleistet das winkeltgerechte Nachschleifen der Spanfläche, ohne den Spanwinkel zu verändern, sodass keine Profilverzerrungen entstehen können. Bei richtigem und rechtzeitigem Nachschleifen ist der Schneidstoffverbrauch gering. Die Schneidstäbe besitzen große Nachschleifreserven und können bis auf einen kleinen Rest aufgebraucht werden.**Die kompletten Halter sind stets einsatzbereit.** Sie erfordern nur kurze Rüstzeiten und verursachen wenig Nebenkosten.**Gewindestäbe 60°:** mit Metrischem ISO-Gewindeprofil DIN 13**Spanwinkel:** 9°**Nr. A6250 Gehärtete Halter Typ FG mit Schlüssel und Schleiflehre (ohne Gewindestahl)****Nr. A6257-A6258 Einzahnige Gewindestäbe aus HSS**

Gewindestahlhalter		<b>FG I</b>	<b>FG II</b>
Für Steigungen bis	mm	3	4
Für Gewindegänge auf 1" bis	Anzahl	8	6,5
Haltermäße: A/B/C	mm	22/10/145	29/13/175
Schneidstahllänge	mm	42	50
Schneidkantenhöhe D (Mittelwert) einstellbar	mm	15	20
<b>Halter ohne Stahl</b>	<b>Gr.-Nr.</b>	<b>010</b>	<b>020</b>
<b>A6250...</b>	Stückpreis	€ <b>380,00</b>	<b>446,00</b>
<b>Stähle HSS-F 55°</b>	<b>Gr.-Nr.</b>	<b>110</b>	<b>120</b>
<b>A6255...</b>	Stückpreis	€ <b>92,00</b>	<b>106,90</b>
<b>Stähle HSS-F 60°</b>	<b>Gr.-Nr.</b>	<b>210</b>	<b>220</b>
<b>A6257...</b>	Stückpreis	€ <b>92,00</b>	<b>106,90</b>



Halter FG I-FG II



Gewindestahl 60°

Gewindestahl 55°



## Bohrstahlhalter

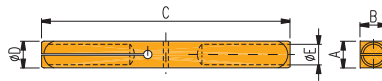
für Ausbohr-, Gewinde- und Einstech-Schaftstähle,

zum Innendrehen von Bohrungen ab Ø 3 mm. Der Halter B 10 besitzt je eine Aufnahme für Drehstähle mit 8 und 10 mm Schaftdurchmesser.

Beim Bohrstahlhalter B 0 kann durch Drehen der Exzenterbüchse jeder Stahl leicht auf die gewünschte Schneidkantenhöhe gebracht werden. Lieferumfang: Bohrstahlhalter B 0 mit je 1 Exzenterbüchse 8 und 10 mm.



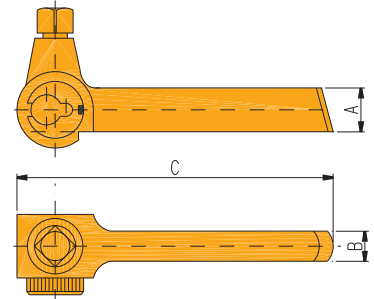
Bohrstahlhalter B 8 und B 10



Bohrstahlhalter		B 8	B 10	B 0
Schafthöhe A	mm	12	15	22
Schaftbreite B	mm	12	15	12
Ganze Länge C	mm	100	125	150
Schneidkantenhöhe	mm	6	7,5	7,5-14,5
Für Stähle mit Schaft-Ø	mm	8	8 u. 10	8 u. 10
	Gr.-Nr.	008	010	012
<b>A6260...</b>	Stückpreis	€ 73,90	100,30	385,00



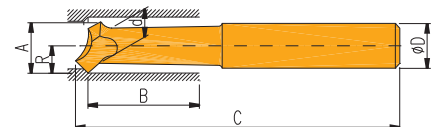
Bohrstahlhalter B 0



## Ausbohr-Stähle HSS Qualität H (Co 10)

zur Innenbearbeitung, Form g: Ausbohr-Stähle für Durchgangsbohrungen.

Ausführung		Normalausführung							verlängerte Ausf.	
Ausbohrstahl		B 00	B 01	B 02	B 03	B 04	B 05	B 06	B 04	B 06
<b>Für Bohrung A ab Ø</b>	mm	2,5	3	5	7	9	12	14	9	14
Bohrtiefe B bei HSS-Stahl	mm	10	20	24	26	30	50	60	30	60
Ganze Länge C	mm	50	60	60	65	75	80	95	125	125
Schaft-Ø D	mm	8	8	8	8	8	8	10	8	10
Hals-Ø d	mm	1,5	2	3	4	5,8	7,2	9,2	5,8	9,2
Schneidkantenhöhe R	mm	1,2	1,6	2,8	3,8	5	6,5	7,6	5	7,6
	Gr.-Nr.	001	010	020	030	040	050	060	140	160
<b>A6265...</b>	Stückpreis	€ 43,80	43,80	46,00	47,50	54,00	65,90	89,50	77,10	115,60



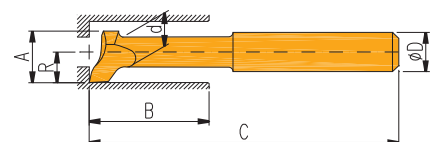
Form G



## Ausbohr-Eckstähle HSS Qualität H (Co 10)

zur Innenbearbeitung, Form f: Ausbohr-Eckstähle für Sacklöcher.

Ausführung		Normalausführung							verlängerte Ausführung	
Ausbohr-Eckstahl		B 00	B 01	B 02	B 03	B 04	B 05	B 06	B 04	B 06
<b>Für Bohrung A ab Ø</b>	mm	2,5	3	5	7	9	12	14	9	14
Bohrtiefe B bei HSS-Stahl	mm	10	20	24	26	30	50	60	30	60
Ganze Länge C	mm	50	60	60	65	75	80	95	125	125
Schaft-Ø D	mm	8	8	8	8	8	8	10	8	10
Hals-Ø d	mm	1,5	2	3	4	5,8	7,2	9,2	5,8	9,2
Schneidkantenhöhe R	mm	1,2	1,6	2,8	3,8	5	6,5	7,6	5	7,6
	Gr.-Nr.	001	010	020	030	040	050	060	140	160
<b>A6270...</b>	Stückpreis	€ 43,80	43,80	46,00	47,50	54,00	65,90	89,50	77,10	115,60
Ausführung		verlängerte Ausführung							verlängerte Ausführung	
Ausbohr-Eckstahl		B 02	B 03	B 04	B 05	B 06			B 04	B 06
<b>Für Bohrung A ab Ø</b>	mm	5	7	9	12	14			9	14
Bohrtiefe B bei HSS-Stahl	mm	24	26	30	50	60			30	60
Ganze Länge C	mm	125	125	125	125	125			125	125
Schaft-Ø D	mm	8	8	8	8	10			8	10
Hals-Ø d	mm	3	4	5,8	7,2	9,2			5,8	9,2
Schneidkantenhöhe R	mm	2,8	3,8	5	6,5	7,6			5	7,6
	Gr.-Nr.	120	130	140	150	160			140	160
<b>A6270...</b>	Stückpreis	€ 70,90	73,30	77,10	90,80	115,60			77,10	115,60



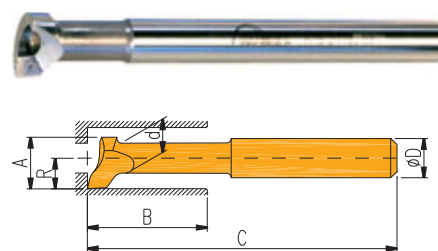
Form F

**Ausbohr-Eckstähe HM**

zur Innenbearbeitung, Form f: Ausbohr-Eckstähe für Sacklöcher.

Form F

Ausführung		Normalausführung					
Ausbohr-Eckstahl		B 01	B 02	B 03	B 04	B 05	B 06
<b>Für Bohrung A ab Ø</b>	mm	3	5	7	9	12	14
Bohrtiefe B bei HM-Stahl	mm	16	19	26	30	50	60
Ganze Länge C	mm	60	60	65	75	80	95
Schaft-Ø D	mm	8	8	8	8	8	10
Hals-Ø d	mm	2	3	4	5,8	7,2	9,2
Schneidkantenhöhe R	mm	1,6	2,8	3,8	5	6,5	7,6
<b>HM-Qualität P 20</b>		Gr.-Nr.	010	020	030	040	050
<b>A6271...</b>	Stückpreis	€	125,40	134,60	124,00	128,00	150,00
<b>HM-Qualität K 10</b>		Gr.-Nr.	010	020	030	040	050
<b>A6272...</b>	Stückpreis	€	125,40	134,60	124,00	128,00	150,00

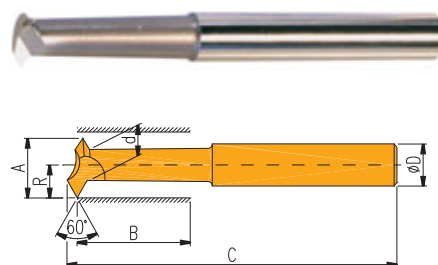
**Innen-Gewindestähe 60° HSS Qualität H (Co 10)**

Form A

mit Metr. ISO-Gewindeprofil DIN 13.

Rechtsgewinde (Normalausführung), Schneidrichtung bei Vorwärtslauf vom Reitstock zum Spindelstock.

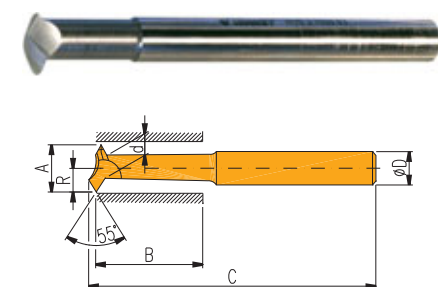
Ausführung		Normalausführung					
Innen-Gewindestahl		B 01	B 02	B 03	B 04	B 05	B 06
Gewindesteigung bis	mm	1	1	1,5	1,5	2	3
<b>Für Bohrung A ab Ø</b>	mm	3	5	7	9	12	14
Bohrtiefe B bei HSS-Stahl	mm	20	24	26	30	50	60
Ganze Länge C	mm	60	60	65	75	80	95
Schaft-Ø D	mm	8	8	8	8	10	10
Hals-Ø d	mm	2	3	4	5,8	7,2	9,2
Schneidkantenhöhe R	mm	1,6	2,8	3,8	5	6,5	7,6
		Gr.-Nr.	010	020	030	040	050
<b>A6275...</b>	Stückpreis	€	45,30	48,50	49,50	56,20	70,90

**Innen-Gewindestähe 55° HSS Qualität H (Co 10)**

Form A

Rechtsgewinde (Normalausführung), Schneidrichtung bei Vorwärtslauf vom Reitstock zum Spindelstock.

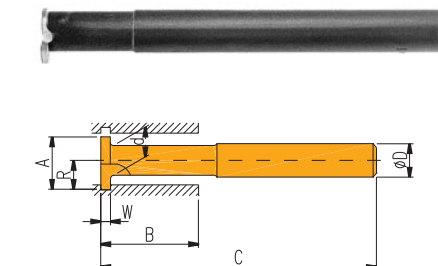
Ausführung		Normalausführung			
Innen-Gewindestahl		B 03	B 04	B 05	B 06
Gewindesteigung Gänge/Zoll		16-50	16-50	12-40	8-30
<b>Für Bohrung A ab Ø</b>	mm	7	9	12	14
Bohrtiefe B bei HSS-Stahl	mm	26	30	50	60
Ganze Länge C	mm	65	75	80	95
Schaft-Ø D	mm	8	8	8	10
Hals-Ø d	mm	4	5,8	7,2	9,2
Schneidkantenhöhe R	mm	3,8	5	6,5	7,6
		Gr.-Nr.	030	040	050
<b>A6280...</b>	Stückpreis	€	49,50	56,20	70,90

**Inneneinstechstähe HSS Qualität H (Co 10)**

Form H

zum Einstechen und Hinterstechen in Bohrungen sowie zum Einstechen von Nuten für Sicherungsringe. Die Einstechbreite der Drehstähe B 01-B 06 beträgt 1,1 mm.

Ausführung		Normalausführung					
Inneneinstechstahl		B 01	B 02	B 03	B 04	B 05	B 06
Einstechbreite W	mm	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
<b>Für Bohrung A ab Ø</b>	mm	3	5	7	9	12	14
Bohrtiefe B bei HSS-Stahl	mm	20	24	26	30	50	60
Ganze Länge C	mm	60	60	65	75	80	95
Schaft-Ø D	mm	8	8	8	8	8	10
Hals-Ø d	mm	2	3	4	5,8	7,2	9,2
Schneidkantenhöhe R	mm	1,6	2,8	3,8	5,0	6,5	7,6
		Gr.-Nr.	010	020	030	040	050
<b>A6285...</b>	Stückpreis	€	45,30	48,50	49,50	56,20	70,90



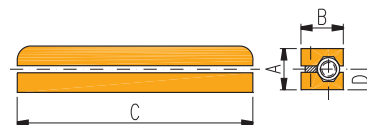


## Stahlhalter

für die Innenbearbeitung von Bohrungen ab Ø 16 mm.

Die aus zwei Prismen bestehenden Halter gewährleisten eine zuverlässige Spannung. Die Arbeitstiefe wird durch Verschieben der Bohrstange auf die geringstzulässige Ausladung eingestellt, um Schwingungen beim Arbeiten zu vermeiden.

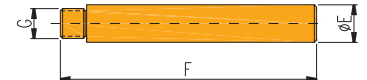
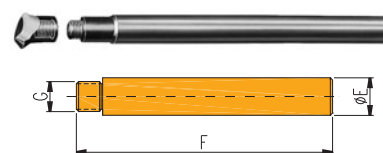
Stahlhalter		B 1	B 2	B 3
Höhe A	mm	20	27	40
Breite B	mm	19	23	30
Ganze Länge C	mm	110	150	180
Maß D bei eingesetzter Bohrstange	mm	10	14	20
Für Bohrstangen-Ø E	mm	10	13	20
Gr.-Nr.		010	020	030
A6290...	Stückpreis	€ 72,60	95,00	153,00



## Bohrstangen

für die Innenbearbeitung von Bohrungen ab Ø 16 mm.

Bohrstange		B 1	B 1a	B 2	B 2a	B 2b	B 3
Bohrstangen-Ø E	mm	10	13	13	20	20	20
Ganze Länge F	mm	180	220	250	275	300	325
Gewinde G	M	6	8	10	12	14	15
Ganganzahl/Zoll		-	20 Gg	20 Gg	20 Gg	20 Gg	20 Gg
Gr.-Nr.		010	015	020	025	027	030
A6295...	Stückpreis	€ 32,50	41,40	41,40	56,50	56,50	56,50



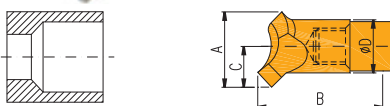
## Ausbohr-Schruppstähle HSS Qualität F Co5)

für die Innenbearbeitung von Bohrungen ab Ø 16 mm.

Für Bohrstange		B 1	B 1a	B 2	B 2a	B 3
Für Bohrung A ab Ø	mm	16	18	21	24	30
Bohrtiefe B (Nutzlänge)	mm	80	85	115	120	165
Schneidkantenhöhe C	mm	9	10,3	12	13,5	16,8
Gr.-Nr.		010	015	020	025	030
A6300...	Stückpreis	€ 51,20	64,60	74,60	87,00	121,80



Form G



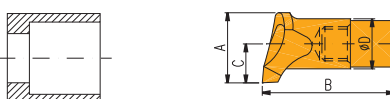
## Ausbohr-Eckstähle HSS Qualität F (Co5)

für die Innenbearbeitung von Bohrungen ab Ø 16 mm.

Für Bohrstange		B 1	B 1a	B 2	B 2a	B 3
Für Bohrung A ab Ø	mm	16	18	21	24	30
Bohrtiefe B (Nutzlänge)	mm	80	85	115	120	165
Schneidkantenhöhe C	mm	9	10,3	12	13,5	16,8
Gr.-Nr.		010	015	020	025	030
A6310...	Stückpreis	€ 51,20	64,60	74,60	87,00	121,80



Form F



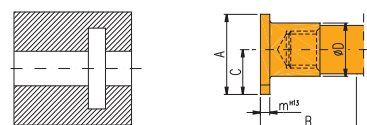
## Innen-Einstechstähle HSS Qualität F (Co5)

für die Innenbearbeitung von Bohrungen ab Ø 16 mm.

Für Bohrstange		B 1	B 1a	B 2	B 2a	B 2b	B 3
Einstechbreite m <sup>H13</sup>	mm	1,1	1,3	1,3	1,6	1,85	2,15
Für Bohrung A ab Ø	mm	16	18	21	24	28	30
Bohrtiefe B (Nutzlänge)	mm	80	85	115	120	140	165
Schneidkantenhöhe C	mm	9	10,3	12	13,5	15,5	16,8
Gr.-Nr.		010	015	020	025	027	030
A6320...	Stückpreis	€ 54,00	68,40	78,30	92,00	111,90	126,80



Form h

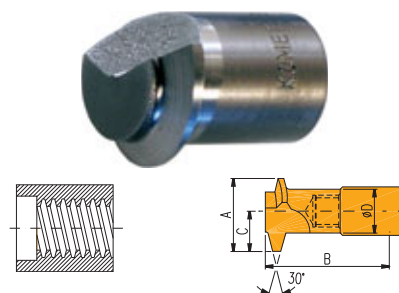


alle Preise inklusive Legierungszuschlag

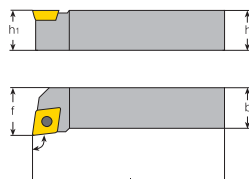
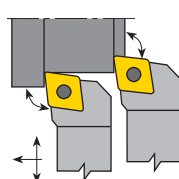
**Innen-Trapez-Gewindestähle HSS Qualität F (Co5)**





für die Innenbearbeitung von Bohrungen ab Ø 16 mm.

Für Bohrstange		B 1	B 1a		B 2	
Gew-Stg. bei Trapezgewinde Flanken- $\alpha$ 30°	mm	3	4	5	4	6
<b>Für Bohrung A ab Ø</b>	<b>mm</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	<b>18</b>	<b>21</b>	<b>21</b>
Bohrtiefe B (Nutzlänge)	mm	80	80	85	115	115
Schneidkantenhöhe C	mm	9	9	10,3	12	12
Gr.-Nr.		013	014	025	034	036
<b>A6330...</b>	Stückpreis	€ <b>95,70</b>	<b>95,70</b>	<b>120,60</b>	<b>141,70</b>	<b>141,70</b>

**ATORN® SCLC R/L Klemmhalter positiv**

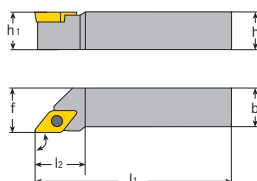
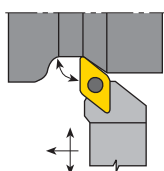
für positive Wendeschneidplatten CC..





**Anstellwinkel:** 95°, für rhombische Wendeplatten mit 80° Spitzenwinkel und 7° Freiwinkel (Form C)**Einsatz:** zum Längs- und Plandrehen

							Klemmhalter				Spannschraube		Unterlegplatte		Gewindebuchse		Schraubendreher	
							rechts		links									
Bezeichnung ISO	Maße					für WSP ... CC..					Bestelleinheit = 10 St.		Bestelleinheiten = 3 Stück					
	h=h <sub>1</sub> mm	b mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	f mm		A6412...		A6413...		A6495...		A6496...		A6497...		H1290...	
							Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €
SCLC R/L 1010 E06	10	10	70	10	12	CC.. 0602..	010	73,80	010	73,80	022	5,20	-	-	-	-	080	4,70
SCLC R/L 1212 F09	12	12	80	15	16	CC.. 09T3..	012	73,80	012	73,80	023	5,20	-	-	-	-	150	5,10
SCLC R/L 1616 H09	16	16	100	15	20		016	66,30	016	66,30			002	18,00	230	7,70		
SCLC R/L 2020 K09	20	20	125	17	25		020	76,00	020	76,00								
SCLC R/L 2525 M09	25	25	150	21	32		025	81,30	025	81,30								
SCLC R/L 2020 K12	20	20	125	20	25	CC.. 1204..	120	78,50	120	86,70	026	5,20	015	22,00	232	7,70	200	5,10
SCLC R/L 2525 M12	25	25	150	21	32		125	104,30	125	104,30								

**ATORN® SDJC R/L Klemmhalter positiv**

für positive Wendeschneidplatten DC..

**Anstellwinkel:** 93°, für rhombische Wendeplatten mit 55° Spitzenwinkel und 7° Freiwinkel (Form D)**Einsatz:** zum Längs- und Kopierdrehen

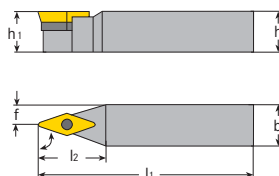
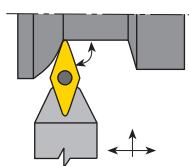
							Klemmhalter				Spannschraube		Unterlegplatte		Gewindebuchse		Schraubendreher					
							rechts		links													
Bezeichnung ISO	Maße					für WSP A662... DC..					Bestelleinheit = 10 St.		Bestelleinheiten = 3 Stück									
	h=h <sub>1</sub> mm	b mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	f mm		A6422...		A6423...		A6495...		A6496...		A6497...		H 1290...					
							Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €				
SDJC R/L 1010 E07	10	10	60	13	10	DC.. 0702..	010	69,10	010	71,50	022	5,20	-	-	-	-	080	4,70				
SDJC R/L 1212 F 07	12	12	70	13	12		012	71,50	012	75,00			-	-	-	-						
SDJC R/L 1212 F 11	12	12	80	14,5	16		112	82,00	112	82,00			-	-	-	-						
SDJC R/L 1616 H 11	16	16	100	20	20	DC.. 11T3..	016	75,00	016	75,00	023	5,20	062	14,30	230	7,70	150	5,10				
SDJC R/L 2020 K 11	20	20	125	20,5	25		020	79,70	020	79,70									-	-	-	-
SDJC R/L 2525 M 11	25	25	150	21,5	32		025	83,20	025	83,20									-	-	-	-





## ATORN® SVVC N Klemmhalter positiv

für positive Wendeschneidplatten VC..

Anstellwinkel: 72,5°, für rhombische Wendeplatten mit 35° Spitzenwinkel und 7° Freiwinkel (Form V)

Einsatz: zum Längs- und Kopierdrehen



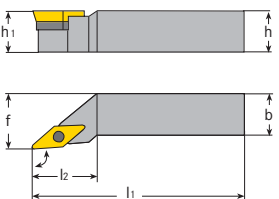
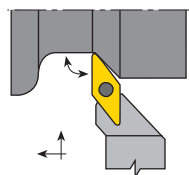
						Klemmhalter		Spannschraube		Unterlegplatte		Gewindebuchse		Schraubendreher	
															
Bezeichnung ISO	Maße				für WSP A6640...			Bestelleinheit = 10 St.		Bestelleinheiten = 3 Stück					
	h=h <sub>1</sub> mm	b mm	l <sub>1</sub> mm	f mm		A6431...		A6495...		A6496...		A6497...		H1290...	
						Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €
SVVC N 1212 F11	12	12	80	6	VC.. 1103..	012	82,00	022	5,20	-	-	-	-	080	4,70
SVVC N 1616 H11	16	16	100	8		016	82,00			-	-	-	-		
SVVC N 2020 K16	20	20	125	10	VC.. 1604..	020	102,00	023	5,20	230	14,30	230	7,70	150	5,10
SVVC N 2525 M16	25	25	150	12.5		025	105.50								





## ATORN® SVJC R/L Klemmhalter positiv

für positive Wendeschneidplatten VC..

Anstellwinkel: 93°, für rhombische Wendeplatten mit 35° Spitzenwinkel und 7° Freiwinkel (Form V)

Einsatz: zum Längs- und Kopierdrehen



							Klemmhalter				Spannschraube		Unterlegplatte		Gewindebuchse		Schraubendreher		
							rechts		links										
Bezeichnung ISO	Maße					für WSP A6640...					Bestelleinheit = 10 St.		Bestelleinheiten = 3 Stück						
	h=h <sub>1</sub> mm	b mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	f mm		A6442...		A6443...		A6495...		A6496...		A6497...		H1290...		
							Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	
SVJC R/L 1212 F11	12	12	80	21,5	16	VC.. 1103..	012	86,70	012	86,70	022	5,20					080	4,70	
SVJC R/L 1616 H11	16	16	100	21,5	20		016	89,10	016	89,10				-	-	-			-
SVJC R/L 2020 K11	20	20	125	23	25		020	94,90	020	94,90				-	-	-			-
SVJC R/L 2525 M11	25	25	150	25,5	32		025	106,60	025	106,60				-	-	-			-
SVJC R/L 2020 K16	20	20	125	29,5	25	VC.. 1604..	120	93,70	120	93,70	023	5,20	230	14,30	230	7,70	150	5,10	
SVJC R/L 2525 M16	25	25	150	32,5	32		125	102,00	125	102,00									



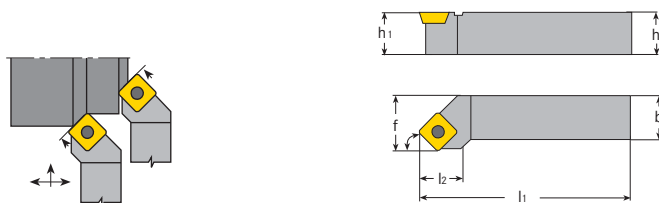
ATORN :  
Die Qualitätsmarke  
für Profis





**ATORN® SSSC R Klemmhalter positiv**

für positive Wendschneidplatten SC..

Anstellwinkel: 45°, für quadratische Wendeplatten mit 7° Freiwinkel (Form S)

Einsatz: zum Längs- und Plandrehen



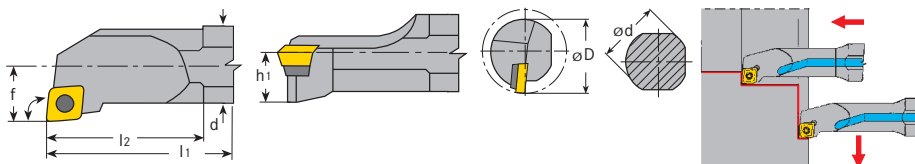
							Klemmhalter		Spannschraube		Unterlegplatte		Gewindebuchse		Schraubendreh.	
							rechts									
Bezeichnung ISO	Maße					für WSP A6630...	Bestelleinheit = 10 St.				Bestelleinheiten = 3 Stück					
	h=h <sub>1</sub> mm	b mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	f mm		A6451...		A6495...		A6496...		A6497...		H1290...	
							Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €
SSSC R 1616 H09	16	16	100	19	20	SC.. 09T3..	016	75,00	023	5,20	228	8,40	230	7,70	150	5,10
SSSC R 2020 K12	20	20	125	23	25	SC.. 1204..	020	75,00	026	5,20	229	8,40	232	7,70	200	5,10
SSSC R 2525 M12	25	25	150	25	32		025	79,70			229	8,40	232	7,70		





**ATORN® SCLC R/L Bohrstangen positiv mit Innenkühlung**

aus Stahl, für positive Wendschneidplatten CC..

Anstellwinkel: 95°, für rhombische Wendeplatten mit 80° Spitzenwinkel und 7° Freiwinkel (Form C)

Einsatz: zum Längs- und Plandrehen



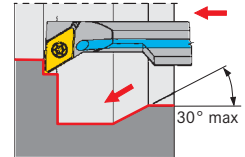
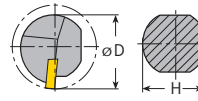
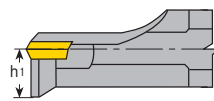
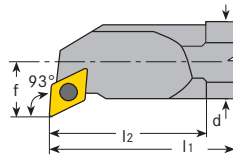
							Bohrstangen				Spannschraube		Unterlegplatte		Gewindebuchse		Schraubendreh.	
							rechts		links									
Bezeichnung ISO	Maße					für WSP A6610.. CC..					Bestelleinheit = 10 St.		Bestelleinheiten = 3 Stück					
	Ø d mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	f mm	Ø D min. mm		A6510...		A6511...		A6495...		A6496...		A6497...		H1290...	
							Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €
A08H SCLC R/L 06	8	100	12	6	12	CC.. 0602..	013	91,40	013	91,40			-	-	-	-		
A10K SCLC R/L 06	10	120	16	7	14		023	91,40	023	91,40	042	3,50	-	-	-	-	080	4,70
A12L SCLC R/L 06	12	140	20	9	18		033	91,40	033	91,40			-	-	-	-		
A16Q SCLC R/L 09	16	180	25	11	22	CC.. 09T3..	043	94,90	043	94,90	044	7,70	-	-	-	-	150	5,10
A20R SCLC R/L 09	20	200	32	13	26		053	98,40	053	98,40			-	-	-	-		
A25R SCLC R/L 12	25	200	40	17	34	CC.. 1204..	063	128,90	063	128,90	046	6,60	-	-	-	-	200	5,10
A32S SCLC R/L 12	32	250	22	22	40	CC.. 1204..	073	162,90	073	162,90			015	22,00	232	7,70	250	5,30
A40T SCLC R/L 12	40	300	27	27	49		083	232,00	083	232,00	026	5,20						





## ATORN® SDUC R/L Bohrstangen positiv mit Innenkühlung

aus Stahl, für positive Wendeschneidplatten DC..

Anstellwinkel: 93°, für rhombische Wendeplatten mit 55° Spitzenwinkel und 7° Freiwinkel (Form D)

Einsatz: zum Längs- und Kopierdrehen



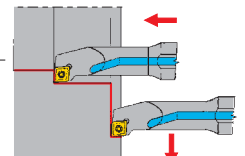
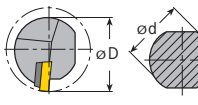
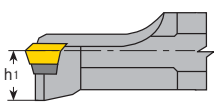
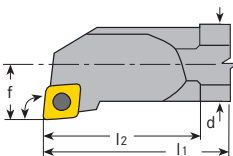
							Bohrstangen				Spannschraube		Unterlegplatte		Gewindbuchse		Schraubedreh.	
							rechts		links									
Bezeichnung ISO	Maße					für WSP A6620... DC..					Bestelleinheit = 10 St.		Bestelleinheiten = 3 Stück					
	Ø d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	Ø D min		A6520...		A6521...		A6495...		A6496...		A6497...		H 1290...	
	mm	mm	mm	mm	mm		Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €
A10H SDUC R/L 07	10	100	8	8	13	DC.. 0702.	012	91,40	012	91,40	042	3,50	-	-	-	-	080	4,70
A12L SDUC R/L 07	12	140	20	9	18		022	91,40	022	91,40			-	-	-	-		
A16Q SDUC R/L 07	16	180	25	11	22		032	103,10	032	103,10			-	-	-	-		
A20R SDUC R/L 11	20	200	32	13	26	DC.. 11T3..	042	110,20	042	110,20	044	7,70	-	-	-	-	150	5,10
A25R SDUC R/L 11	25	200	40	17	34		052	121,90	052	121,90			-	-	-	-		
A32S SDUC R/L 11	32	250	50	22	40		061	183,00	061	183,00			-	-	-	-		
A40S SDUC R/L 11	40	300	50	27	49		067	241,00	067	241,00			023	5,20	062	14,30	230	7,70





## ATORN® SVUC R/L... Bohrstangen positiv mit Innenkühlung

aus Stahl, für positive Wendeschneidplatten VC..

Anstellwinkel: 93°, für rhombische Wendeplatten mit 35° Spitzenwinkel und 7° Freiwinkel (Form V)

Einsatz: zum Längs- und Kopierdrehen



							Bohrstangen				Spannschraube		Unterlegplatte		Gewindbuchse		Schraubedreh.					
							rechts		links													
Bezeichnung ISO	Ø d mm	Maße				für WSP A6640...					Bestelleinheit = 10 St.		Bestelleinheiten = 3 Stück									
		l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	f mm	Ø D min mm		A6530...		A6531...		A6495...		A6496...		A6497...		H 1290...					
							Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €				
A16M SVUC R/L 11	16	150	16,5	11	21	VC.. 1103..	012	102,00	012	102,00	042	3,50	-	-	-	-	080	4,70				
A20R SVUC R/L 11	20	180	20,5	13	25		022	121,90	022	121,90			-	-	-	-						
A20R SVUC R 11	25	200	25,5	17	31,5	VC.. 1604..	032	145,30	032	145,30	023	5,20	230	14,30	230	7,70	150	5,10				
A32S SVUC R 16	32	250	33,5	22	40		042	178,00	042	178,00									-	-	-	-
A40T SVUC R 16	40	300	40	27	49		052	220,00	052	220,00									-	-	-	-

**ATORN®** HM-Wendeschnidplatten zum Schlichten

CCMT

für positive Klemmhalter SCLC R/L,  
Grundform C = rhombisch mit 80° Spitzenwinkel.

Oberfläche			beschichtet			
Hartmetallsorten			HC6610 P01-P20 K15-K25		HC6620 P10-P30 K25-K35	
für Werkstoff			Stahl, GG, GGG		Stahl, GG, GGG	
für Bedingungen			gute		schlechte	
Sorte			hochverschleißfeste		verschleißfeste	
für Spanquerschnitte			kleine bis mittlere		mittlere bis große	
Bezeichnung	Maße		A6610...			
	Dicke mm	r mm	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €
CCMT 060202-FP	2,38	0,2	001	5,70	011	5,70
CCMT 09T302-FP	3,97	0,2	002	7,30	012	7,30
CCMT 060204-FP	2,38	0,4	003	5,70	013	5,70
CCMT 09T304-FP	3,97	0,4	004	7,30	014	7,30
CCMT 120404-FP	4,76	0,4	005	9,40	015	9,40
CCMT 120408-FP	4,76	0,8	006	9,40	016	9,40

Bestelleinheiten: = 10 Stück

**ATORN®** HM-Wendeschnidplatten für mittlere Bearbeitung

CCMT

für positive Klemmhalter SCLC R/L,  
Grundform C = rhombisch mit 80° Spitzenwinkel.

Oberfläche			beschichtet							
Hartmetallsorten			HC6620 P10-P30 K25-K35		HC6630 P20-P40		HC7520 M10-M30 S15-S25		HC7530 M20-M40 S25-S35	
für Werkstoff			Stahl, GG, GGG		Stahl		VA-Mat.		VA-Mat.	
für Bedingungen			schlechte		schlechte		mittlere		gute	
Sorte			verschleißfeste		sehr zähe		verschleißfeste		sehr zähe	
für Spanquerschnitte			mittlere bis große		mittlere bis große		mittlere bis große		mittlere bis große	
Bezeichnung	Maße		A6610...							
	Dicke mm	r mm	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €
CCMT 060204-MP	2,38	0,4	051	5,20	061	5,20	071	6,10	081	6,10
CCMT 09T304-MP	3,97	0,4	052	6,60	062	6,60	072	7,00	082	7,00
CCMT 09T308-MP	3,97	0,8	053	6,60	063	6,60	073	7,00	083	7,00
CCMT 120408-MP	4,76	0,8	054	9,40	064	9,40	074	9,80	084	9,80
CCMT 120412-MP	4,76	1,2	055	9,40	-	-	075	9,80	085	9,80

Bestelleinheiten: = 10 Stück



WERKZEUG-AKTUELL =  
Werkzeuge von A bis Z

## ATORN® HM-Wendeschnidplatten zum Schlichten

für positive Klemmhalter SCLC R/L,  
Grundform C = rhombisch mit 80° Spitzenwinkel.

CCGT

A



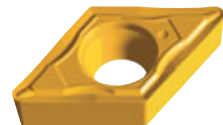
Oberfläche			beschichtet		unbeschichtet	
Hartmetallsorten			HC6310 N10 + M01		HW6310 N10	
für Werkstoff			AL + NE-Metalle + VA		AL + NE-Metalle	
für Bedingungen			gute		gute	
Sorte			verschleißfeste		verschleißfeste	
für Spanquerschnitte			kleine bis mittlere		kleine bis mittlere	
Bezeichnung	Maße		A6610...			
	Dicke mm	r mm	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €
CCGT 060202-MN	2,38	0,2	101	10,30	111	8,90
CCGT 060204-MN	2,38	0,4	102	10,30	112	8,90
CCGT 09T302-MN	3,97	0,2	103	11,00	113	9,60
CCGT 09T304-MN	3,97	0,4	104	11,00	114	9,60
CCGT 09T308-MN	3,97	0,8	105	10,80	115	9,40
CCGT 120402-MN	4,76	0,2	106	12,00	116	10,50
CCGT 120404-MN	4,76	0,4	107	12,00	117	10,50
CCGT 120408-MN	4,76	0,8	108	12,00	118	10,50

Bestelleinheiten: = 10 Stück

## ATORN® HM-Wendeschnidplatten zum Schlichten

für positive Klemmhalter SDJC R/L und positive Bohrstangen-SDUC R/L,  
Grundform D = rhombisch mit 55° Spitzenwinkel.

DCMT



Oberfläche			beschichtet			
Hartmetallsorten			HC6610 P01-P20 K15-K25		HC6620 P10-P30 K25-K35	
für Werkstoff			Stahl, GG, GGG		Stahl, GG, GGG	
für Bedingungen			gute		schlechte	
Sorte			hochverschleißfeste		verschleißfeste	
für Spanquerschnitte			kleine bis mittlere		mittlere bis große	
Bezeichnung	Maße		A6620...			
	Dicke mm	r mm	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €
DCMT 070202-FP	2,38	0,2	001	5,30	011	5,30
DCMT 11T302-FP	3,97	0,2	002	7,50	012	7,50
DCMT 070204-FP	2,38	0,4	003	5,30	013	5,30
DCMT 11T304-FP	3,97	0,4	004	7,50	014	7,50

Bestelleinheiten: = 10 Stück

## ATORN® HM-Wendeschnidplatten für mittlere Bearbeitung

für positive Klemmhalter SDJC R/L und positive Bohrstangen-SDUC R/L,  
Grundform D = rhombisch mit 55° Spitzenwinkel.

DCMT



Oberfläche			beschichtet							
Hartmetallsorten			HC6620 P10-P30 K25-K35		HC6630 P20-P40		HC7520 M10-M30 S15-S25		HC7530 M20-M40 S25-S35	
für Werkstoff			Stahl, GG, GGG		Stahl		VA-Mat.		VA-Mat.	
für Bedingungen			schlechte		schlechte		mittlere		gute	
Sorte			verschleißfeste		sehr zähe		verschleißfeste		sehr zähe	
für Spanquerschnitte			mittlere bis große		mittlere bis große		mittlere bis große		mittlere bis große	
Bezeichnung	Maße		A6620...							
	Dicke mm	r mm	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €
DCMT 070204-MP	2,38	0,4	051	5,20	061	5,20	071	6,10	081	6,10
DCMT 11T304-MP	3,97	0,4	052	7,50	062	7,50	072	8,20	082	8,20
DCMT 070208-MP	2,38	0,8	053	5,20	063	5,20	073	6,10	-	-
DCMT 11T308-MP	3,97	0,8	054	7,50	064	7,50	074	8,20	084	8,20

Bestelleinheiten: = 10 Stück

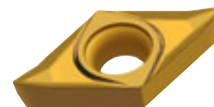
**ATORN®** HM-Wendeschnidplatten zum Schlichten

DCGT

für positive Klemmhalter SDJC R/L und positive Bohrstangen SDUC R/L,  
Grundform D = rhombisch mit 55° Spitzenwinkel.

Oberfläche			beschichtet		unbeschichtet	
Hartmetallsorten			HC6310 N 10 + M01		HW6310 N 10	
für Werkstoff			AL + NE-Metalle + VA		AL + NE-Metalle	
für Bedingungen			gute		gute	
Sorte			verschleißfeste		verschleißfeste	
für Spanquerschnitte			kleine bis mittlere		kleine bis mittlere	
Bezeichnung	Maße		A6620...			
	Dicke mm	r mm	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €
DCGT 070202-MN	2,38	0,2	101	9,40	111	8,20
DCGT 070204-MN	2,38	0,4	102	9,40	112	8,20
DCGT 11T302-MN	3,97	0,2	103	10,80	113	9,60
DCGT 11T304-MN	3,97	0,4	104	10,80	114	9,60
DCGT 11T308-MN	3,97	0,8	105	10,80	115	9,60

Bestelleinheiten: = 10 Stück

**ATORN®** HM-Wendeschnidplatten für mittlere Bearbeitung

SCMT

für positive Klemmhalter SSSC R/L,  
Grundform S = quadratisch.

Oberfläche			beschichtet			
Hartmetallsorten			HC6620 P10-P30 K25-K35		HC6530 M20-M40 S25-S35	
für Werkstoff			Stahl, GG, GGG		VA-Mat.	
für Bedingungen			schlechte		mittlere bis schlechte	
Sorte			verschleißfeste		sehr zähe	
für Spanquerschnitte			mittlere bis große		mittlere bis große	
Bezeichnung	Maße		A6630...			
	Dicke mm	r mm	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €
SCMT 09T304 E-UR	3,97	0,4	051	7,50	-	-
SCMT 09T308 E-UR	3,97	0,8	052	7,50	082	7,50
SCMT 120408 E-UR	4,76	0,8	053	9,40	083	9,40

Bestelleinheiten: = 10 Stück

**ATORN®** HM-Wendeschnidplatten zum Schlichten

VCMT

für positive Klemmhalter SVVC N, SVJC R/L und positive Bohrstangen ...SVUC R/L,  
Grundform V = rhombisch mit 35° Spitzenwinkel.

Oberfläche			beschichtet				
Hartmetallsorten			HC6610 P01-P20 K15-K25		HC6620 P10-P30 K25-K35		
für Werkstoff			Stahl, GG, GGG		Stahl, GG, GGG		
für Bedingungen			gute		schlechte		
Sorte			hochverschleißfeste		verschleißfeste		
für Spanquerschnitte			kleine bis mittlere		mittlere bis große		
Bezeichnung		Maße		A6640...			
		Dicke mm	r mm	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €
VCMT 110302-FP		3,18	0,2	001	9,40	011	9,40
VCMT 160402-FP		4,76	0,2	002	10,50	012	10,50
VCMT 110304-FP		3,18	0,4	003	9,40	013	9,40
VCMT 160404-FP		4,76	0,4	004	10,50	014	10,50

Bestelleinheiten: = 10 Stück



## ATORN® HM-Wendescheidplatten für mittlere Bearbeitung

für positive Klemmhalter SVVC N, SVJC R/L und positive Bohrstangen ...-SVUC R/L,  
Grundform V = rhombisch mit 35° Spitzenwinkel.

VCMT

A

Oberfläche			beschichtet							
Hartmetallsorten			HC6620 P10-P30 K25-K35		HC6630 P20-P40		HC7520 M10-M30 S15-S25		HC7530 M20-M40 S25-S35	
für Werkstoff			Stahl, GG, GGG		Stahl		VA-Mat.		VA-Mat.	
für Bedingungen			schlechte		schlechte		mittlere		gute	
Sorte			verschleißfeste		sehr zähe		verschleißfeste		sehr zähe	
für Spanquerschnitte			mittlere bis große		mittlere bis große		mittlere bis große		mittlere bis große	
Bezeichnung	Maße		A6640...							
	Dicke mm	r mm	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €
VCMT 110304-MP	3,18	0,4	051	9,40	061	9,40	071	9,80	081	9,80
VCMT 160404-MP	4,76	0,4	052	10,50	062	10,50	072	11,70	082	11,70
VCMT 110308-MP	3,18	0,8	053	9,40	063	9,40	073	10,10	-	-
VCMT 160408-MP	4,76	0,8	054	10,50	064	10,50	074	12,00	084	12,00

Bestelleinheiten: = 10 Stück



## ATORN® HM-Wendescheidplatten zum Schlichten

für positive Klemmhalter SVVC N, SVJC R/L und positive Bohrstangen ...-SVUC R/L,  
Grundform V = rhombisch mit 35° Spitzenwinkel.

VCGT

Oberfläche			unbeschichtet		beschichtet	
Hartmetallsorten			HW6310 N 10		HC6310 N 10 + M01	
für Werkstoff			AL + NE-Metalle		AL + NE-Metalle + VA	
für Bedingungen			gute		gute	
Sorte			verschleißfeste		verschleißfeste	
für Spanquerschnitte			kleine bis mittlere		kleine bis mittlere	
Bezeichnung	Maße		A6640...			
	Dicke mm	r mm	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €
VCGT 110302-MN	3,18	0,2	101	11,20	111	13,10
VCGT 110304-MN	3,18	0,4	102	11,20	112	13,10
VCGT 160404-MN	4,76	0,4	103	12,40	113	15,90
VCGT 160408-MN	4,76	0,8	104	12,40	114	14,80

Bestelleinheiten: = 10 Stück



## KOMET UNISIX HM-Wendescheidplatten WNHX ...

mit 6 geschliffenen Schneiden, rechte Schneidform.

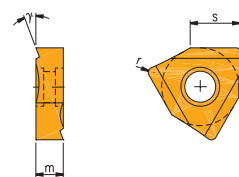
Für Innen- und Außendrehen. Die Platten haben einen 0°-Freiwinkel und werden im Halter unter 5° negativ gebettet.

		beschichtet				unbeschichtet			
Hartmetallsorten		BK (= ..60)				K 10 (= ..21)			
Anwendung		Guss, NE				Stahl			
Hartmetall-WSP Typ	Maße			A6715...		A6717...		A6720...	
	m mm	s mm	r mm	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €
W04 34480.02..	3,5	6,5	0,2	-	-	-	-	344	17,70
W04 42480.02..	4,5	7,5	0,2	424	27,40	424	23,40	424	23,40
W04 50480.04..	5,0	9,5	0,4	504	32,00	-	-	504	28,20

Bestelleinheiten: jeweils 10 Stück.



beschichtet/unbeschichtet



rechte Schneidform  
Spanwinkel  $\gamma = 18^\circ$

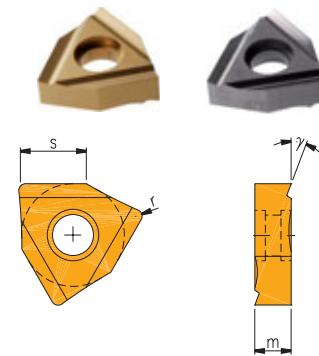


## UNISIX HM-Wendeschnidplatten WNHX ...

mit 6 geschliffenen Schneiden, linke Schneidform. Für Innen- und Außendrehen. Die Platten haben einen 0°-Freiwinkel und werden im Halter unter 5° negativ gebettet.

					beschichtet		unbeschichtet	
Hartmetallsorten					BK (= ..60)		P 25 (= ..12)	
Anwendung					Stahl		Stahl	
Hartmetall-WSP Typ	m mm	Maße			A6725...		A6730...	
		s mm	r mm		Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €
W04 34180.02..	3,5	6,5	0,2		-	-	341	17,70
W04 42180.02...	4,5	7,5	0,2		421	27,40	421	23,40
W04 50180.04..	5,0	9,5	0,4		-	-	501	28,20

Bestelleinheiten: jeweils 10 Stück.



Spanwinkel  $\gamma = 18^\circ$



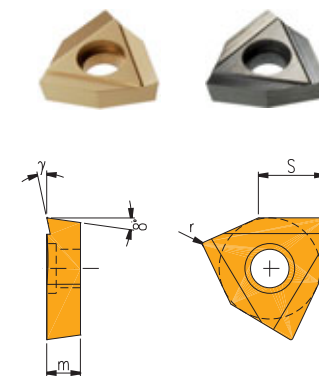
## UNISIX HM-Wendeschnidplatten WOHX ...

(reguläre Ausführung) mit 3 geschliffenen Schneiden, rechte Schneidform.

Für Innen- und Außendrehen. Die Platten haben einen 8°-Freiwinkel und werden im Halter unter 0° neutral gebettet. Durch positive Schneidengeometrie sehr schnittfreudig.

					beschichtet		unbeschichtet	
Hartmetallsorten					BK (= ..60)		P 25 M (= ..03)	
Anwendung					Stahl		Stahl	
Span- $\angle$ $\gamma$	Hartmetall-WSP Typ	m mm	s mm	r mm	A6735...		A6740...	
					Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €
6°	W00 34360.02..	3,0	6,6	0,2	343	19,40	343	16,00
6°	W00 42360.02..	3,8	7,9	0,2	423	25,40	423	22,00
6°	W00 50360.04..	4,3	9,9	0,4	-	-	503	25,40
12°	W00 34420.02..	3,0	6,6	0,2	-	-	344	16,00
12°	W00 42420.02..	3,8	7,9	0,2	424	25,40	424	22,00
12°	W00 50420.04..	4,3	9,9	0,4	-	-	504	25,40

Bestelleinheiten: jeweils 10 Stück.



rechts



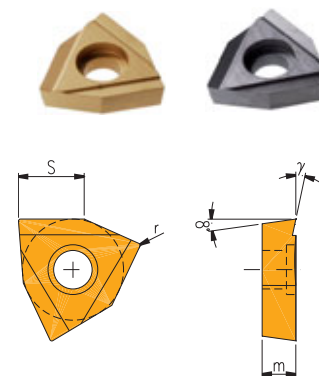
## UNISIX HM-Wendeschnidplatten WOHX ...

(reguläre Ausführung) mit 3 geschliffenen Schneiden, linke Schneidform, für KOMET UNISIX Klemmstahlhalter Nr. A6830.

Für Innen- und Außendrehen. Die Platten haben einen 8°-Freiwinkel und werden im Halter unter 0° neutral gebettet. Durch positive Schneidengeometrie sehr schnittfreudig.

					beschichtet		unbeschichtet	
Hartmetallsorten					BK (= ..60)		P 25 M (= ..03)	
Anwendung					Stahl		Stahl	
Span- $\angle$ $\gamma$	Hartmetall-WSP Typ	m mm	s mm	r mm	A6745...		A6750...	
					Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €
6°	W00 34060.02..	3,0	6,6	0,2	340	19,40	340	16,00
6°	W00 42060.02..	3,8	7,9	0,2	-	-	420	22,00
6°	W00 50060.04..	4,3	9,9	0,4	-	-	500	25,40
12°	W00 34120.02..	3,0	6,6	0,2	-	-	341	16,00
12°	W00 42120.02..	3,8	7,9	0,2	421	25,40	421	22,00
12°	W00 50120.04..	4,3	9,9	0,4	-	-	501	25,40

Bestelleinheiten: jeweils 10 Stück.



links



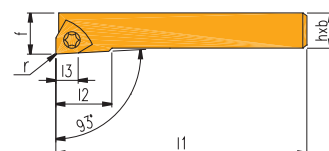
## Klemmdrehmeißel Typ SWLC R

rechts,  $\chi = 93^\circ$ ,

für UNISIX Wendeschnidplatten Typ W01... bzw. W29...

UNISIX Wendeschnidplatten siehe Nr. A6805-A6810 und A6815-A6820.

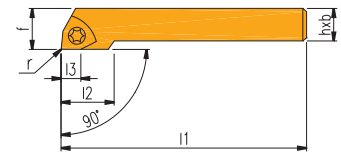
Anwendung auf normalen Drehmaschinen.



											Klemmdrehmeißel		Klemmschrauben			
Klemmdrehmeißel Typ	Klemmdrehmeißel								Passende UNISIX WSP-Nr.:				Bestelleinheiten = 5 Stück			
	Maße								A6805-A6810	A6815-A6820	A6780...				A6702...	
	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	f	bei r	Schneidform	rechts	Typ	Gr.-Nr.	Stpr. €	Ausführung	Gr.-Nr.	Stpr. €	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm									
SWLCR-1212-F05	12	12	80	18	5,3	16	0,2	R	W01 24...	W29 24...	035	113,50	Tx-S/M 2,5 x 7,4	110	2,90	
SWLCR-2020-K07	20	20	125	22	7,9	25	0,2	R	W01 42...	W29 42...	055	129,30	Tx-S/M 4,5 x 9	112	2,40	

## KOMET Klemmdrehmeißel Typ SWGC R

rechts,  $\chi = 90^\circ$ ,  
für UNISIX Wendeschneidplatten Typ W01... bzw. W29...  
UNISIX Wendeschneidplatten siehe Nr. A6805-A6810 und A6815-A6820.  
Anwendung auf normalen Drehmaschinen.



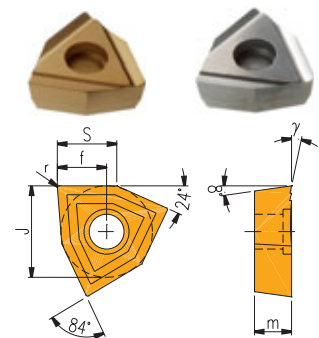
Klemmdrehmeißel Typ	Klemmdrehmeißel Maße								Passende UNISIX WSP-Nr.:		Klemmdrehmeißel		Klemmschrauben			
									A6805-A6810	A6815-A6820	A6790...		Bestelleinheiten = 5 Stück			
	h	b	l1	l2	l3	f	bei r	Schneidform	rechts Typ	Typ	Gr.-Nr.	Stpr. €	Ausführung	Gr.-Nr.	Stpr. €	
SWGCR-0808-D05	8	8	60	15	5,3	11	0,2	R	W01 24...	W29 24...	015	105,60	Tx-S/M 2,5 x 7,4	110	2,90	
SWGCR-1212-F05	12	12	80	18	5,3	16	0,2	R	W01 24...	W29 24...	035	113,50				
SWGCR-1616-H06	16	16	100	20	6,6	20	0,2	R	W01 34...	W29 34...	045	125,40		111	2,90	
SWGCR-2020-K07	20	20	125	22	7,9	25	0,2	R	W01 42...	W29 42...	055	129,30		112	2,40	

## KOMET UNISIX HM-Wendeschneidplatten WOHX ...

verstärkte Ausführung, rechte Schneidform, mit positiv geschliffener Spanformstufe,  
für KOMET Klemmdrehmeißel Nr. A6780-A6790.

										beschichtet	unbeschichtet
Hartmetallsorten										BK (= ..60)	P 25 M (= ..03)
Anwendung										Stahl	Stahl
Span- $\chi$	Hartmetall-WSP	Maße					A6805...		A6810...		
$\gamma$	Typ	J	m	s	f	r	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	
6°	W01 34360.02..	10,0	3,8	6,6	5,531	0,2	-	-	343	15,70	
12°	W01 24420.02..	8,0	3,8	5,3	4,420		244	17,10	244	13,70	
12°	W01 34420.02..	10,0	3,8	6,6	5,531		-	-	344	15,70	
12°	W01 42420.02..	12,0	4,8	7,9	6,642		-	-	424	21,10	

Bestelleinheiten: jeweils 10 Stück.



## KOMET UNISIX HM-Wendeschneidplatten WOEX ...

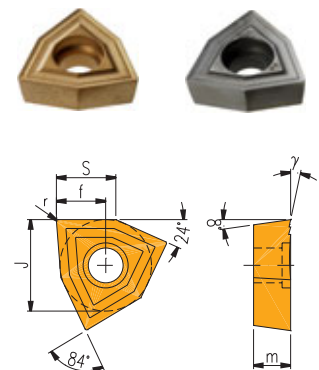
linke und rechte Schneidform,  
für KOMET Klemmdrehmeißel Nr. A6780-A6790.

Für Innen-, Außen- und Plandrehen. Durch die umlaufende Doppel-Spanleitstufe rechts- und links-schneidend einsetzbar.  
Die Platten haben einen 8°-Freiwinkel und werden im Halter unter 0° neutral gebettet. Der Spanwinkel beträgt 12° - sehr schnittfreudig - für kleine und große Spantiefe.  
Die Wendeschneidplatten sind an der Auflagefläche und am Umfang geschliffen.

Schneidform für links oder rechts mit positiv gesinterter Spanformstufe und gerundeter Schneidkante (verstärkte Ausführung).

										beschichtet		unbeschichtet			
Hartmetallsorten										BK 4 (= ..64)	BK (= ..60)	K 10 (= ..21)	P 25 M (= ..03)		
Anwendung										Stahl	Stahl	NE, Guss	Stahl		
Span- $\chi$	Hartmetall-WSP	Maße					A6815...		A6816...		A6817...		A6820...		
$\gamma$	Typ	J	m	s	f	r	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	
12°	W29 24000.04..	8,0	3,8	5,3	4,398	0,4	240	15,70	240	15,70	-	-	240	12,30	
	W29 34000.04..	10,0	3,8	6,6	5,509		340	17,70	340	17,70	-	-	340	14,00	
	W29 42000.04..	12,0	4,8	7,9	6,619		420	22,30	420	22,30	420	18,50	420	18,50	

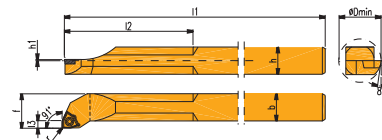
Bestelleinheiten: jeweils 10 Stück.



**Bohrstangen Typ UBN 91°**

für UNISIX Wendeschneidplatten Typ W00... oder W28..., rechte Schneidform.

UNISIX Wendeschneidplatten siehe Nr. A6745-A6750 oder Nr. A6835-A6840 (linke oder normale Platte zu rechtem Halter).



											Bohrstangen		Klemmschrauben			
Bohrstangen Typ	Bohrstangen Maße								Passende UNISIX Wendeschneidplatten				Bestelleinheiten = 10 Stück			
	D min. mm	b mm	h mm	h <sub>1</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	f mm	Nr. A6745-A6750 Typ	Nr. A6835-A6840 Typ	A6830...		Ausführung	A6831...		
											Gr.-Nr.	Stpr. €		Gr.-Nr.	Stpr. €	
UBN 1-801 FR	25	16	16	0,5	150	70	6,5	21	W00 34...	W28 34...	010	129,30	TX-M 3,5 x 5	456	2,90	
UBN 2-810 FR	30	20	20	0,5	200	100	7,5	26	W00 42...	W28 42...	020	150,00		458	2,90	
UBN 3-820 FR	40	25	25	1	245	120	9,5	33	W00 50...	W28 50...	030	201,00	TX-M 4,5 x 9	458	2,90	

**UNISIX HM-Wendeschneidplatten WOEX ...**

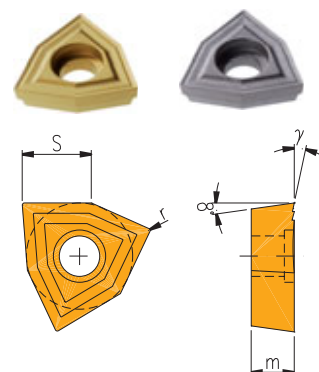
mit 3 gesinterten Schneiden, linke und rechte Schneidform,

für KOMET UNISIX Bohrstangen Nr. A6830.

Für Innendrehen. Durch die umlaufende Doppel-Spanleitschneide rechts- und linksschneidend einsetzbar. Die Platten haben einen 8°-Freiwinkel und werden im Halter unter 0° neutral gebettet. Spanwinkel 12°.

					beschichtet				unbeschichtet	
Hartmetallsorten					BK 4 (= ..64)		BK (= ..60)		P 25 M (= ..03)	
Anwendung					Stahl		Stahl		Stahl	
Span- $\angle$	Hartmetall-WSP	Maße			A6835...		A6837...		A6840...	
$\gamma$	Typ	m mm	s mm	r mm	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €
12°	W28 34000.02..	3,0	6,6	0,2	340	18,50	340	18,50	340	14,80
	W28 42000.02..	3,8	7,9	0,2	420	23,40	420	23,40	420	19,70
	W28 50000.04..	4,3	9,9	0,4	500	26,80	500	26,80	500	23,10

Bestelleinheiten: jeweils 10 Stück.



Spanwinkel 12°

**Wendep latt-Kleinstbohrstangen Typ UJ 92°/B 00**

für Durchgangs- und Sacklöcher,

für HM-Wendep latt Typ W30..., rechte Schneidform.

HM-Wendeschneidp latt siehe Nr. A6865-A6870 (linke Platte zu rechtem Halter).

Entspannung mit Kühlmittelunterstützung durch zentrale Kühlmittelzuführung.



Bohrstangen Typ	Bohrstangen Maße D min. mm, d mm, l1 mm, Nutzlänge l2 mm, f mm, $\alpha$						Passende Wendeschneidp latt Nr. A6865-A6870 Typ		Bohrstangen		Klemmschrauben			
											Bestelleinheiten = 10 Stück			
									A6850...		A6702...			
									Gr.-Nr.	Stpr. €	Ausführung	Gr.-Nr.	Stpr. €	
UJ 8	7,9	8	85	15	3,95	8°30'	W30 04...	008	124,00	TX-S/M 2 x 2,8	101	3,70		
UJ 10	9,9	10	95	20	4,95	5°30'	W30 04...	010	129,30					
UJ 12	11,9	12	110	25	5,95	7°30'	W30 14...	012	145,20					
UJ 15	14,9	15	120	30	7,45	5°	W30 14...	015	158,00	TX-S/M 2,6 x 4	106	3,10		
UJ 16	15,9	16	120	30	7,95	5°	W30 14...	016	166,00					
UJ 18	17,9	18	150	40	8,95	5°30'	W30 26...	018	179,00	TX-S/M 3,5 x 6	109	3,10		

**HM-Wendeschneidp latt TOHX ...**

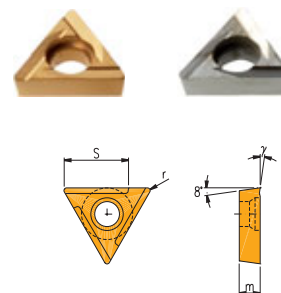
mit 3 geschliffenen Schneiden, linke Schneidform,

für Bohrstangen A6850.

für KOMET Kleinstbohrstangen Nr. A6850

					beschichtet		unbeschichtet			
Hartmetallsorten					BK (= ..60)		K 10 (= ..21)		P 25 M (= ..03)	
Anwendung					Stahl		Guss, NE		Stahl	
Span- γ	Hartmetall-WSP Typ	Maße			A6865...		A6867...		A6870...	
		m mm	s mm	r mm	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €
6°	W30 04060.03..	1,8	3,5	0,3	040	18,30	040	15,40	040	15,40
	W30 14060.04..	2,5	4,5	0,4	140	20,80	140	17,10	140	17,10
	W30 26060.05..	3,0	6,0	0,5	260	23,40	-	-	260	19,40
12°	W30 04120.03..	1,8	3,5	0,3	041	18,30	-	-	041	15,40
	W30 14120.04..	2,5	4,5	0,4	141	20,80	-	-	141	17,10
	W30 26120.05..	3,0	6,0	0,5	-	-	261	19,40	261	19,40

Bestelleinheiten: jeweils 10 Stück.



Linke Schneidform

alle Preise inklusive Legierungszuschlag